

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00484

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΠΗΛΗΚΙΟ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ

22 Ιανουαρίου 2018

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	4
3.1	Κλάση Υλικού	4
3.2	Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά	4
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1	Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	4
4.2	Γενικές Απαιτήσεις	4
4.3	Πρώτες Ύλες	4
4.4	Κατασκευαστικά Στοιχεία	5
4.5	Συσκευασία	6
4.6	Επισημάνσεις	6
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	7
5.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	7
5.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	7
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	12
6.1	Μερίδα	12
6.2	Παραλαβή-Απόρριψη	12
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	12
7.1	Αξιολόγηση Προσφορών	12
7.2	Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	12
7.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	13
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	13
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	13

10.	ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ	13
11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ I-Ειδικές Απαιτήσεις για το Ύφασμα Σύμμεικτο "ΣΑΓΙΑ" Νο 240 Καλύμματος Πηληκίου Στρατονομίας	I-1
12.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ II-Ειδικές Απαιτήσεις Επικαλύμματος Πηληκίου Στρατονομίας από Ζελατίνη PVC	II-1
13.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ III-Ειδικές Απαιτήσεις για το Ύφασμα Ραιγιόν Νο 125	III-1
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV-Ειδικές Απαιτήσεις Μεταλλικών Μερών Πηληκίου Στρατονομίας	IV-1
15.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-Σχέδιο Πηληκίου Στρατονομίας και Διαστάσεις κατά Μέγεθος	V-1
16.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI-Σχέδιο Γείσου Πηληκίου Στρατονομίας	VI-1
17.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII-Σχέδιο Κεντητού Εθνοσήμου Πηληκίου Ασκήσεων	VII-1
18.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII-Ειδικές Απαιτήσεις για Πεντάφυλλα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών	VIII-1
19.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ IX-Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Υφασμάτων (Μάλλινα-Σύμμεικτα)	IX-1
20.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ X-Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος	X-1
21.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ XI-Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης	XI-1
22.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ XII-Τυχαία Δειγματοληψία	XII-1
23.	ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	XII-1-4

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και την προμήθεια Πηληκίων Στρατονομίας, που προορίζονται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/ΕΚ της Επιτροπής της 15^{ης} Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΕ) αριθμ. 528/2012 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 22ας Μαΐου 2012, σχετικά με τη διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.5 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.6 EN ISO 536: "Paper and Board-Determination of grammage"

2.7 EN ISO 2759: "Board-Determination of Bursting Strength".

2.8 EN ISO 105 D01: "Textiles - Tests for color fastness-Part D01 - Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent".

2.9 ISO 12947-2: "Textiles - Determination of the abrasion resistance of fabrics by the MartinDale method - Part 2: Determination of specimen breakdown".

2.10 ISO 12945-1: "Textiles - Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 1: Pilling box method".

2.11 ISO 1833-4: "Textiles-Quantitative chemical analysis-Part 4: Mixtures of certain protein fibres with certain other fibres (method using hypochlorite)".

2.12 EN ISO 1421: "Rubber-or plastics-coated fabrics-Determination of tensile strength and elongation at break".

2.13 EN ISO 1421: "Rubber-or plastics-coated fabrics-Determination of tear resistance-Part 1: Constant rate of tear methods".

2.14 EN ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.15 EN ISO 105-E04: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration".

2.16 EN ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing".

2.17 ISO 1833-1: "Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing".

2.18 ISO 3759: "Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change".

2.19 ISO 3801: "Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area".

2.20 EN ISO 6330: "Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing".

2.21 ISO 7211-2: "Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis-Part 2: Determination of number of threads per unit length".

2.22 ISO 7211-5 "Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis-Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric".

2.23 EN ISO 13934-1: "Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method".

2.24 EN ISO 105 -C10 : "Textiles - Tests for colour fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda".

2.25 ISO 137: "Wool-Determination of fibre diameter-Projection microscope method".

2.26 ISO 25077: "Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying".

2.27 ASTM D1574: "Standard Test method for Extractable Matter in Wool and other Animal Fibres".

2.28 ASTM D3991: "Standard Specifications for Fineness of Wool or Mohair and Assignment of grade".

2.29 ASTM D3992: "Standard Specifications for Fineness of Wool Top or Mohair Top and Assignment of grade".

2.30 ASTM D2130: "Standard Test method for diameter of wool and other Animal fibers by micro projection".

2.31 ASTM D 3776/D 3776M: "Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics".

2.32 ASTM D5034 "Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Tests)".

2.33 ASTM-E-1019: "Standard test methods for determination of carbon, sulfur, nitrogen and oxygen in steel, iron, nickel and cobalt alloys by various combustion and fusion techniques".

2.34 ASTM D 629: "Standard test methods of quantitative analysis of textiles".

2.35 ASTM D 276: "Standard test methods for identification of fibers in textiles".

2.36 TAPPI T 410 OM-08: "Grammage of paper and paperboard (weight per unit area)".

2.37 FTMS 191A: "Federal standard for textile test methods".

2.38 AATCC TM 20 "Fiber Analysis: Qualitative".

2.39 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-Π-1111Α/5-1999/ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο "Πηλήκιο Στρατονομίας", η οποία καταργείται.

2.40 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Κλάση Υλικού

Τα πηλήκια που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8405 "Ανδρικά Ενδύματα" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18443340-1 "Πηλήκια".

3.2 Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά

Τα πηλήκια στρατονομίας, κατασκευάζονται σε **έξι (6)** μεγέθη (από Νο 55 έως και Νο 60). Οι διαστάσεις κάθε μεγέθους, φαίνονται στον πίνακα της **Προσθήκης V**.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια υλικών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας. Τα ακριβή ποσοστά μεγεθών θα περιλαμβάνονται ως όρος στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Ενδεικτικά σχέδια δίνονται στις **Προσθήκες V και VI** της ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

4.2 Γενικές Απαιτήσεις

Η κατασκευή των πηληκίων πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους και τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

4.3 Πρώτες Ύλες

4.3.1 Ύφασμα σύμμεικτο Φ/Π "ΣΑΓΙΑ" Νο 240, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην **Προσθήκη I**.

4.3.2 Επικάλυμμα κυανού χρώματος από ζελατίνη PVC, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην **Προσθήκη II**.

4.3.3 Εσωτερική φόδρα από ύφασμα ΡΑΙΓΙΟΝ, χρώματος Φ/Π Νο 125, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην **Προσθήκη III**.

4.3.4 Χαρτόνι "φίμπερ" ή "βιλαντόν" για το γείσο και τον πιλόγουρο, όπως στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

4.3.5 Πλαστική επένδυση τύπου "γκοφρέ", μαύρου χρώματος, για την κάτω επιφάνεια του γείσου, η οποία είναι ανώμαλη, όπως στο επίσημο δείγμα.

4.3.6 Υποσιάγωνο από μαύρο συνθετικό δέρμα, πλάτους 15mm και πάχους 1-1,5mm, όπως στο επίσημο δείγμα.

4.3.7 Ταινία από συνθετικό δέρμα, εσωτερικά του πιλόγουρου, όπως στο επίσημο δείγμα.

4.3.8 Καναβάτσο για τον τεπέ του πηληκίου, όπως στο επίσημο δείγμα.

4.3.9 Μεταλλικό έλασμα περιβεβλημένο με αφρώδες πλαστικό για τη στήριξη του πηληκίου, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην **Προσθήκη IV**.

4.3.10 Δύο (2) ανοξείδωτα, χρυσαφένια μεταλλικά κουμπιά για τη στήριξη του υποσιάγωνου, διαμέτρου 10mm, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην **Προσθήκη IV**.

4.3.11 Διπλό έλασμα για τη συγκράτηση του εμπρόσθιου τμήματος του πηληκίου κατακόρυφα, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην **Προσθήκη IV**.

4.3.12 Φύλλο αφρολέξ πάχους 2-3mm, εσωτερικά του άνω μέρους του πηληκίου, όπως στο επίσημο δείγμα.

4.3.13 Ζελατίνη σχήματος ρόμβου, πλευράς 9cm περίπου, για την υποδοχή ετικέτας στοιχείων κατόχου, όπως στο επίσημο δείγμα.

4.3.14 Διάφανη πλαστική σακούλα με οπές αερισμού για την συσκευασία κάθε πηληκίου με ανάλογες διαστάσεις, κατάλληλη για το σκοπό που προορίζεται.

4.3.15 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας πεντάφυλλα καταλλήλων διαστάσεων, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην **Προσθήκη VIII**, ή αν αλλιώς καθορίζεται στη διακήρυξη με εισήγηση του φορέα που διενεργεί την προμήθεια.

4.4 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.4.1 Γενικά

Τα βασικά μέρη από τα οποία αποτελείται το πηληκίο είναι το κάλυμμα, το διάζωμα, ο πιλόγουρος, το υποσιάγωνο και το γείσο.

4.4.2 Κάλυμμα

4.4.2.1 Το εσωτερικό του καλύμματος επενδύεται με καναβάτσο, φύλλο αφρολέξ, φόδρα και ζελατίνη τα οποία συρράπτονται με ζικ-ζακ, όπως το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

4.4.2.2 Το κυανό επικάλυμμα από PVC πρέπει να καλύπτει την άνω επιφάνεια, το κάλυμμα και τμήμα του διαζώματος του πηληκίου και να φέρει ελαστική ταινία ή ελαστικό κορδόνι για τη στερέωσή του.

4.4.3 Διάζωμα

4.4.3.2 Το διάζωμα αποτελείται από τρία τεμάχια υφάσματος, ένα εμπρόσθιο και δύο οπίσθια συρραμμένα μεταξύ τους. Η σύνδεση του καλύμματος με το διάζωμα

γίνεται με ειδική ραφή, με παρεμβολή σιριπιού πάχους δύο (2) έως τριών (3) mm από το ίδιο ύφασμα. Στις δύο πλαϊνές ραφές του διαζώματος και στο κάτω μέρος αυτού, συμμετρικά προς τις ραφές, τοποθετούνται ανά δύο (2) καψύλλια (οπές αερισμού) σε απόσταση 2,5cm από τη ραφή το καθένα.

4.4.4 Γείσο

4.4.4.1 Το γείσο κατασκευάζεται από δύο φύλλα χαρτονιού "φίμπερ" ή "βιλαντόν" που καλύπτονται στην άνω επιφάνεια με ύφασμα "ΣΑΓΙΑ" No 240, όπως αυτό της παραγράφου **4.3.1** και με πλαστική επένδυση τύπου "γκοφρέ" μαύρου χρώματος στην κάτω επιφάνεια η οποία θα είναι ανώμαλη. Στο χείλος του γείσου ράβεται στενή λωρίδα (ρέλι) από λείο πλαστικό, μαύρου χρώματος έτσι ώστε να καλύπτει 5 mm από κάθε πλευρά.

4.4.4.2 Η ραφή του γείσου πάνω στον πιλόγυρο πρέπει να σχηματίζει γωνία 130-140 μοίρες, όπως στην **Προσθήκη V**.

4.4.5 Το υποσιάγωνο αποτελείται από δύο τεμάχια με διεμβολές για τη ρύθμισή του και στηρίζεται στο διάζωμα με δύο κουμπιά των 10 mm της παραγράφου **4.3.10** και με τρόπο ώστε να εφάπτεται του γείσου.

4.4.6 Ο πιλόγυρος έχει πλάτος 4,5 cm και κατασκευάζεται από ύφασμα "ΣΑΓΙΑ" No 240, χαρτόνι "φίμπερ" ή "βιλαντόν", φόδρα και μαύρη ταινία από συνθετικό πλαστικό. Η εξωτερική ραφή του υφάσματος του πιλόγυρου τοποθετείται στο πίσω μέρος, ακριβώς κάτω από την αντίστοιχη ραφή του διαζώματος.

4.4.7 Στο εμπρόσθιο τμήμα του πηληκίου και στο κέντρο αυτού, συρράπτεται ταινία "VELCRO" κυκλικού σχήματος ακτίνας 2,3 cm περίπου σε απόσταση 3 cm από το σιρίτι παρεμβολής καλύμματος-διαζώματος και 2,2 cm περίπου από τη ραφή του γείσου με τον πιλόγυρο, πάνω στην οποία επικολλάται εθνόσημο κεντητό πηληκίου ασκήσεων της **Προσθήκης VII**, όπως στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

4.4.8 Η γενική μορφή και οι εξωτερικές διαστάσεις του πηληκίου φαίνονται στα σχήματα της **Προσθήκης V**.

4.5 Συσσκευασία

4.5.1 Κάθε πηληκίο τοποθετείται μέσα στην πλαστική σακούλα της παραγράφου **4.3.14**. Κάθε δέκα (10) πηληκία τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια συσκευασίας της παραγράφου **4.3.15**.

4.5.2 Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο επάνω μέρος με συγκολλητική ταινία.

4.6 Επισημάνσεις

4.6.1 Στο εσωτερικό του καλύμματος υπάρχει τεμάχιο ζελατίνης σχήματος ρόμβου της παραγράφου **4.3.13**. Με γαζωτική ραφή επί της ζελατίνης, διαμορφώνονται υποδοχή ετικέτας στοιχείων κατόχου και κατάλληλη θέση στην οποία θα τοποθετείται ετικέτα, όπου θα αναγράφονται ο αριθμός-ημερομηνία σύμβασης και το μέγεθος του πηληκίου.

4.6.2 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δε φέρει άλλες επισημάνσεις, πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΠΗΛΗΚΙΑ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ	
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ	
ΠΟΣΟΤΗΤΑ	

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση του είδους, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

5.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ό,τι αφορά στα Αζωχρώματα.

5.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά **ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

5.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης XI** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες πηληκίων.

5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, **οχτώ (8) δείγματα πηληκίων μεγέθους 58**, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

5.2.1.2 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δείγματα εάν **συμφωνούν απόλυτα** με την παρούσα ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα και συσκευασμένα όπως προβλέπεται. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ (όλες οι

απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.3 Εφόσον και τα **οχτώ (8)** δείγματα κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, **τέσσερα (4)** δείγματα, επιλεγόμενα τυχαία, θα αποστέλλονται στο Χημείο Στρατού (ΧΗΣ) για εργαστηριακές εξετάσεις ενώ τα άλλα **τέσσερα (4)** θα τηρούνται από την επιτροπή.

5.2.1.4 Το ΧΗΣ στα δείγματα που του αποστέλλονται θα πραγματοποιεί όλους τους ελέγχους για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στις πρώτες ύλες της παραγράφου **4.3**. Από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων πρέπει να προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των ειδών βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την ΠΕΔ όρια (χωρίς να λαμβάνονται υπόψη οι αποκλίσεις για τις οποίες επιβάλλεται πρόστιμο). **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν με την ίδια διαδικασία εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.5 Τα δείγματα που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων της παραγράφου **5.2.1.4** επιβαρύνουν τους προμηθευτές.

5.2.1.6 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα **μακροσκοπικά και εργαστηριακά (υποβολή σε καταστροφικό έλεγχο)**, τότε τα **τέσσερα (4)** δείγματα που κρατήθηκαν από την επιτροπή **επισημοποιούνται** μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης Χ**, ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

5.2.1.7 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

5.2.1.8 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, **τα δύο (2)** παραμένουν στην επιτροπή και **τα άλλα δύο (2)** δίδονται στον προμηθευτή. Τα δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται με τον ακόλουθο τρόπο:

5.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, παίρνει τυχαία το 20% των υπό παράδοση πηληκίων από διαφορετικά χαρτοκιβώτια

συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται τυχαία με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στην **Προσθήκη XII**. Τα παραπάνω πηλήκια αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, τα οποία η Επιτροπή συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς και με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

5.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου δέκα (10) πηλήκια, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα δέκα (10) τεμάχια αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα. Από τα δέκα (10) τεμάχια, τα πέντε (5) στέλλονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν τα δείγματα, ενώ τα υπόλοιπα (5) αποτελούν το αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

5.2.2.2.2 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης X**, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.2.2.3 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

5.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός-Χημικός)

5.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 - 500	4	0	
3	501 και άνω	10	0	

5.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην **Προσθήκη VIII**, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

5.2.2.3.4 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 10% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο **4.5**.

5.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

5.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των πηληκίων. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των πηληκίων και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών και της ποιότητας των πρώτων υλών της παραγράφου **4.3**. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Ο έλεγχος της πλαστικής σακούλας συσκευασίας της **παραγράφου 4.3.14**, πραγματοποιείται **μακροσκοπικά και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο στο ΧΗΣ**.

5.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

5.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, που λαμβάνεται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **5.2.2.1**. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των πηληκίων ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με τον ΠΙΝΑΚΑ Ι. Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στον έλεγχο των διαστάσεων των πηληκίων και του εθνοσήμου, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στις **Προσθήκες V, VI και VII**.

Παραδείγματα

π.χ. (1) Εάν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ενός δείγματος βρεθούν:

α. Οπή

β. Τομή

γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

π.χ. (2) Εάν τα ίδια ελαττώματα ενός πηληκίου βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο (2) πηλήκια που καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα δίνουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα].

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι

ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΠΗΛΗΚΙΩΝ

A/A	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΕΛΑΤΤΩΜΑ ΠΗΛΗΚΙΟΥ
1	Καθαρότητα	1.1 Στίγματα - κηλίδες 1.2 Σκιές
2	Εργασίες	2.1 Μη ολοκληρωμένες απαιτούμενες εργασίες. 2.2 Ακανόνιστη κοπή τεμαχίου.
3	Ελαττώματα και ζημιές υλικού	3.1 Οπές, τομές ή σχισμές 3.2 Επισκευές ή αποκοπές 3.3 Ψαλιδίσματα ή καψίματα υφάσματος
4	Χρωματισμός	Ο χρωματισμός δεν είναι ο προβλεπόμενος
5	Διαστάσεις	Διαστάσεις εκτός ορίων της ΠΕΔ
6	Επισημάνσεις	6.1 Δεν υπάρχουν επισημάνσεις ή είναι ατελείς. 6.2 Αναγράφονται λανθασμένες επισημάνσεις ή είναι τοποθετημένες σε χώρο διαφορετικό από τον καθορισμένο. 6.3 Ακατάλληλο μέγεθος επισημάνσεων.

5.2.3.3.2 Η Επιτροπή ελέγχει την ύπαρξη του, από χάλυβα ή ντουραλουμίνιου, ελάσματος, τις διαστάσεις και την καλή τοποθέτηση αυτού επάνω στα πηλήκια. Επίσης ελέγχεται ο τρόπος συσκευασίας και οι επισημάνσεις των χαρτοκιβωτίων.

5.2.3.3.3 Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η Επιτροπή Παραλαβής απορρίπτει και επιστρέφει στον προμηθευτή προς αντικατάσταση, όσα από τα πηλήκια δεν ανταποκρίνονται στα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην ΠΕΔ, ή παρουσιάζουν ελαττώματα έστω και μη ουσιώδη.

5.2.3.4 Αζωχρώματα

5.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ό,τι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

5.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μεριδα

Όλη η υπό παράδοση ποσότητα πηληκίων αποτελεί μία (1) μερίδα. Τα πηληκία παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή-Απόρριψη

6.2.1 Τα πηληκία παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, αν συμφωνούν, με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας **καθώς και του ποσοστού των καθοριζόμενων μεγεθών**.

6.2.2 Τα προαναφερόμενα πηληκία μπορούν να παραληφθούν με έκπτωση τιμής στις περιπτώσεις εκτροπών που αφορούν πρώτες ύλες κατασκευής και προβλέπεται παραλαβή με έκπτωση τιμής για το αντίστοιχο χαρακτηριστικό. Για εκτροπές που αφορούν τη συσκευασία ή τις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

6.2.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τον μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **4.5** της ΠΕΔ.

6.2.4 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

6.2.4.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

6.2.4.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στη παράγραφο **5.1** για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

6.2.4.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα έγγραφα της παραγράφου **5.1**.

7.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα

υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της **παραγράφου 2.2**. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

g	γραμμάρια
Kg	χιλιόγραμμα
cm	εκατοστά
mm	χιλιοστά
m	μέτρα
m ²	τετραγωνικά μέτρα
Φ/Π	Φαιοπράσινος
N	Νιούτον (Μονάδα Δύναμης)
lb	λίμπρα
in	ίντσα

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- I** Ειδικές Απαιτήσεις για το Ύφασμα Σύμμεικτο "ΣΑΓΙΑ" Νο 240 Καλύμματος Πηληκίου Στρατονομίας
- II** Ειδικές Απαιτήσεις Επικαλύμματος Πηληκίου Στρατονομίας από Ζελατίνη PVC
- III** Ειδικές Απαιτήσεις για το Ύφασμα Ραιγιόν Νο 125
- IV** Ειδικές Απαιτήσεις Μεταλλικών Μερών Πηληκίου Στρατονομίας
- V** Σχέδιο Πηληκίου Στρατονομίας και Διαστάσεις κατά Μέγεθος
- VI** Σχέδιο Γείσου Πηληκίου Στρατονομίας
- VII** Σχέδιο Κεντητού Εθνοσήμου Πηληκίου Ασκήσεων

- VIII** Ειδικές Απαιτήσεις για Πεντάφυλλα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών
- IX** Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Υφασμάτων (Μάλλινα-Σύμμεικτα)
- X** Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος
- XI** Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης
- XII** Τυχαία Δειγματοληψία

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ "ΣΑΓΙΑ" Νο 240 ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΠΗΛΗΚΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις-Μέθοδοι Ελέγχου	
1.	Βάρος σε gr/m ² (σε υγραμετρία):	240 (ISO 3801 ή ASTM D 3776)	
2.	Πλάτος σε μέτρα (m):	1,50 (Κανόνας)	
3.	Αντοχή στήμονα σε Kg:	Ελάχιστη	65 (EN ISO 13934-01 ή ASTM D 5034)
4.	Αντοχή κρόκης σε Kg:	Ελάχιστη	55 (EN ISO 13934-01 ή ASTM D 5034)
5.	Επιμήκυνση στήμονα σε mm:	Ελάχιστη	55 (EN ISO 13934-01 ή ASTM D 5034)
6.	Επιμήκυνση κρόκης σε mm:	Ελάχιστη	55 (EN ISO 13934-01 ή ASTM D 5034)
7.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):	28 (ISO 7211-2 ή FTMS-191A Μέθοδος 5050 (να χρησιμοποιείται η τελευταία έκδοση όπως σε όλα τα πρότυπα))	
8.	Είδος κλωστών στήμονα:	Δίκλωνες (Οπτικά)	
9.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):	26 (ISO 7211-2 ή FTMS-191A Μέθοδος 5050 (να χρησιμοποιείται η τελευταία έκδοση όπως σε όλα τα πρότυπα))	
10.	Είδος κλωστών κρόκης:	Δίκλωνες (Οπτικά)	
11.	Συστολή στήμονα επί %:	Μέγιστη	0,8 (Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων θα εκτελείται με την μέθοδο ISO 25077 σε συνδυασμό με τις μεθόδους EN ISO 6330 και ISO 3759. Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα θα γίνεται με το πρότυπο ISO 3759. Οι διαστάσεις που λαμβάνονται θεωρούνται ως «αρχικές». Η θερμοκρασία πλύσης θα είναι στους 60 °C και η ανάδευση κανονική)
12.	Συστολή κρόκης επί %:	Μέγιστη	0,6 (Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων θα εκτελείται με την μέθοδο ISO 25077 σε συνδυασμό με τις μεθόδους EN ISO 6330 και ISO 3759. Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα θα γίνεται με το πρότυπο ISO 3759. Οι διαστάσεις που λαμβάνονται θεωρούνται ως «αρχικές». Η θερμοκρασία πλύσης θα είναι στους 60 °C και η ανάδευση κανονική)
13.	Φυτικά (μέσο δείγμα) επί %:	Μέγιστο	0 (Χημική Ανάλυση)
14.	Λιπαρά (μέσο δείγμα) επί % (με διαλύτη τετραχλωριούχο άνθρακα):	Μέγιστο	0,5 (ASTM D1574)

15.	Λεπτότητα ερίου (Finesse):	70S (ASTM D3991, ASTM D3992 σε συνδυασμό με ASTM D2130 ή ISO 137)		
16.	Ύφανση:	Διαγώνιος 2/1 (Οπτικά)		
17.	Σταθερότητα χρωματισμού	Ελάχιστη		
	α. Στη μέτρια πλύση:		4-5 [EN ISO 105 C10 (C3)]	
	β. Στην τριβή:		4-5 (EN ISO 105X12)	
	γ. Στον ιδρώτα:		4-5 (EN ISO 105 E04)	
	δ. Στην ξηρή κάθαρση (υπερχλωροαιθυλένιο):		4-5 (EN ISO 105 D01)	
	ε. Στο ηλιακό φως:		6 (EN ISO 105 B01)	
18.	Σύσταση στήμονα (έριο/πολυεστέρας) επί %:	75/25 (± 2,5%) [ISO 1833-1 (on dry mass), ISO 1833-4, AATCC 20, ASTM D629, ASTM D276]		
19.	Σύσταση κρόκης (έριο/πολυεστέρας) επί %:	75/25 (± 2,5%) [ISO 1833-1 (on dry mass), ISO 1833-4, AATCC 20, ASTM D629, ASTM D276]		
20.	Αντισκορική ουσία MITTIN FF επί % κ.β.:	0,45 (Woolmark TM-27)		
21.	<u>Αντίσταση στη φθορά (ABRASION RESISTANCE)</u>			
	α. Η αντίσταση στη φθορά μέχρι σπασίματος δύο (2) κλωστών εξετάζεται σύμφωνα με τη μέθοδο Martindale (Part 2) ISO 12947-2. Για τον προσδιορισμό του αριθμού στροφών (μέχρι σπασίματος των δύο (2) κλωστών) θα εξετάζονται τέσσερα (4) δοκίμια. Η τελική τιμή για το εξεταζόμενο δείγμα θα είναι ο μέσος όρος των τιμών που μετρώνται για τα παραπάνω τέσσερα (4) δοκίμια.			
	β. Ελάχιστος αριθμός στροφών μέχρι σπασίματος των δύο (2) κλωστών:		25.000	
	γ. Ανοχές-Εκπτώσεις:			
	(1) Μέχρι 1.000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου έκπτωσης		0,5%	
	(2) Από 1001-2000	-//-	-//-	1,0%
-//-				1,5%
	(3) Από 2001-3000	-//-	-//-	2,0%
-//-				2,5%
	(4) Από 3001-4000	-//-	-//-	
-//-				
	(5) Από 4001-5000	-//-	-//-	
-//-				
	(6) Πάνω από 5000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου απορρίπτεται.			
22.	<u>Αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος (PILLING RESISTANCE)</u>			
	α. Η αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος θα γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο ISO 12945-1 ή τη μέθοδο ASTM D 3512 (συσκευή Random Tumble Pilling Tester). Μετά από τέσσερις διαδοχικούς κύκλους επεξεργασίας των 30 λεπτών καθένας στη συσκευή της μεθόδου (συνολικά μετά 120 λεπτά) η εικόνα και των τριών (3) δοκιμών θα πρέπει να είναι σύμφωνη με τα ASTM φωτογραφικά πρότυπα του PILLING τουλάχιστον 4 - 5.			
	β. Ανοχές-Εκπτώσεις:			

	(1) ½ Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4 αντί 4-5) έκπτωση (2) 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 3-4 αντί 4-5) έκπτωση (3) Πάνω από 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή κάτω του 3-4) απορρίπτεται.	0,5% 1,0%
23	<u>Τάση επαναφοράς</u> α. Η τάση επαναφοράς θα γίνεται σύμφωνα με την Μέθοδο AATCC Test Method 128-1985. Η εικόνα και των τριών (3) δοκιμών που αποτελούν το εξεταζόμενο δείγμα, συγκρινόμενη με τα πρότυπα της μεθόδου να είναι τουλάχιστον 4. β. Ανοχές - Εκπτώσεις:	
	(1) ½ Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 3-4 αντί 4) έκπτωση (2) Άνω της ½ Μονάδας κάτω του ορίου (δηλαδή κάτω του 3-4) απορρίπτεται.	0,5%
24	<u>Επεξεργασίες φινιρίσματος</u> Οι επεξεργασίες φινιρίσματος αποσκοπούν στο να εξευγενίσουν το ύφασμα, να του προσδώσουν καλή εμφάνιση, αντίσταση στο PILLING, ευκαμψία, αντίσταση στο τσαλάκωμα, απαλότητα, καλή αφή, στιλπνότητα κ.λπ. Οι επεξεργασίες φινιρίσματος είναι οι παρακάτω: 24.1 Έλεγχος και επιδιόρθωση (καθάρισμα – μαντάρισμα). 24.2 Καψάλισμα: Και στις δύο όψεις για την αποφυγή PILLING. 24.3 CRABBING: Επίδραση ζεστού νερού στο ύφασμα σε μορφή ρολού. 24.4 Πλύσιμο: Με μαλακό νερό, σαπούνι και σόδα (απαγορεύεται η ξηρά πλύση). 24.5 Στράγγιση Με BIANCO ή σβούρα. 24.6 Στέγνωμα: Με πολυεπίπεδη ράμα για: α) Σταθεροποίηση πλάτους β) Ηλεκτρονικό ίσιωμα του υφαιδιού γ) Θερμοφιξάρισμα στους 180 °C MINIMUM.	

	24.7 Επανελέγχο, τελική επιδιόρθωση (καθάρισμα – μαντάρισμα). 24.8 24.8 LONDON SHRINKING: Με VIBROSRUNK (ECOVAP) για ριλαξάρισμα του υφάσματος, αποφυγή στατικού ηλεκτρισμού, απόκτηση επιθυμητής υγρανσης και ανόρθωση του χνουδιού για καλύτερο αποτέλεσμα κατά το ξύρισμα. 24.9 Ξύρισμα: Επί των δύο όψεων, όσες φορές χρειάζεται για το κόψιμο των ινών που προεξέχουν. 24.10 Χαρτόπρεσσα: Παραμονή του υφάσματος υπό πίεση 250 AT εναλλάξ και επί των δύο όψεων σε θερμοκρασία. 24.11 Ηλεκτρονικό ίσιωμα του υφαδιού. 24.12 Δεκάτισμα: Θέρμανση του υφάσματος σε μορφή ρολού σε διαδοχικές στρώσεις με βαμβακοϋφασμα, εντός AUTOCLAV με ατμό, υπό πίεση 1,5 AT και σε θερμοκρασία 125 °C και άνω. 24.13 Τελικός έλεγχος για επιδιόρθωση ή επισήμανση ελαττωμάτων (ΤΖΟΠ), μέτρημα, ζύγισμα και συσκευασία. 24.14 Τα μηχανήματα ή οι διαδικασίες που απαιτούνται για την επίτευξη των καθοριζόμενων επεξεργασιών είναι οι παρακάτω: (α) Καψάλισμα (β) CRABBING (γ) Πλυντήριο (δ) Ράμα (Στεγνωτήριο) με ευθυγράμμιση υφαδιού. (ε) Ξυράφι (στ) LONDON SHRINKING (ζ) Δεκατηστήρι (η) Χαρτοπρέσσα (θ) Ατμιστικός Κλίβανος: (με προτασσόμενο ευθυγραμμιστή υφαδιού
25	<u>Χρωματισμός</u> Ο χρωματισμός είναι Φαιοπράσινος (Φ/Π) με τις παρακάτω τιμές και ανοχές όπως φαίνονται στον παρακάτω ΠΙΝΑΚΑ 1. L*:31,37 a*:-3,68 b*:4,58

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Χρώμα	ΣΥΓΚΡΙΣΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΙΣ ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ ΟΠΩΣ ΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΜΕ ΤΗΝ CMC (2:1) (ΔΕ)	Αποκλίσεις	Έκπτωση
Φαιοπράσινο (Φ/Π)	Μέχρι και 1	Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,2	0,5% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

1. Οι συμμετέχοντες, θα πρέπει να διαθέτουν οι ίδιοι ή οι υποκατασκευαστές τους, τον απαιτούμενο μηχανολογικό εξοπλισμό, για την επίτευξη των φινιριστικών επεξεργασιών που περιγράφονται στην παράγραφο 24. Ο μηχανολογικός εξοπλισμός θα δηλώνεται στις προσφορές τους και θα ελέγχεται αναλυτικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών.
2. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξεταστούν στο έτοιμο είδος .
3. Σημειώνεται ότι απαγορεύεται η εφαρμογή της ουσίας MITTIN FF κατά την παραγωγή και επεξεργασία των ειδών εντός Ε.Ε., σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στους Κανονισμούς των παραγράφων **2.2 και 2.3**.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ **ΕΠΙΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΠΗΛΗΚΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ ΑΠΟ ΖΕΛΑΤΙΝΗ PVC**

1. Πρώτη Ύλη (Χημική Ανάλυση)

α. Χλωριούχο Πολυβινίλιο (PVC)

β. Βοηθητικές Ύλες (Πλαστικοποιητές και Σταθεροποιητές)

γ. Περιεκτικότητα σε πρώτες ύλες:

Πλαστικοποιημένο PVC 98 ± 2 %

Ανόργανες Προσμίξεις $1 \pm 0,005$ %

2. Αντοχές

α. Εφελκυσμός: 2300 lbs/in² (EN ISO 1421)

β. Διάσχιση: 350 lbs/in² (EN ISO 4674-1)

γ. Επιμήκυνση: 150 ± 10 % (EN ISO 1421)

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξεταστούν στο έτοιμο είδος .

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΡΑΙΓΙΟΝ Νο 125 (Τεχνητή μέταξα ραιγιόν, Υγρασία 11 %)

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις-Μέθοδοι Ελέγχου	
1.	Βάρος σε g/m ² :		125 (ISO 3801 ή ASTM D 3776)
2.	Πλάτος σε μέτρα (m):		1,50 (Κανόνας)
3.	Αντοχή στήμονα σε Kg:	Ελάχιστη	50 (EN ISO 13934-01 ή ASTM D 5034)
4.	Αντοχή κρόκης σε Kg:	Ελάχιστη	30 (EN ISO 13934-01 ή ASTM D 5034)
5.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):		50 [ISO 7211-2 ή FTMS-191A Μέθοδος 5050 (να χρησιμοποιείται η τελευταία έκδοση όπως σε όλα τα πρότυπα)]
6.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):		29 [ISO 7211-2 ή FTMS-191A Μέθοδος 5050 (να χρησιμοποιείται η τελευταία έκδοση όπως σε όλα τα πρότυπα)]
7.	Συστολή στήμονα επί % :	Μέγιστη	5 (Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων θα εκτελείται με την μέθοδο ISO 25077 σε συνδυασμό με τις μεθόδους EN ISO 6330 και ISO 3759. Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα θα γίνεται με το πρότυπο ISO 3759. Οι διαστάσεις που λαμβάνονται θεωρούνται ως «αρχικές». Η θερμοκρασία πλύσης θα είναι στους 60 °C και η ανάδευση κανονική)
8.	Συστολή κρόκης επί %:	Μέγιστη	3 (Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων θα εκτελείται με την μέθοδο ISO 25077 σε συνδυασμό με τις μεθόδους EN ISO 6330 και ISO 3759. Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα θα γίνεται με το πρότυπο ISO 3759. Οι διαστάσεις που λαμβάνονται θεωρούνται ως «αρχικές». Η θερμοκρασία πλύσης θα είναι στους 60 °C και η ανάδευση κανονική)
9.	Σύνθεση κατά βάρος στήμονα επί %:	100 % Τεχνητή μέταξα-Βισκοραιγιόν (Χημική Ανάλυση-Μικροσκόπιο)	
10.	Σύνθεση κατά βάρος κρόκης επί %:	100 % Τεχνητή μέταξα-Βισκοραιγιόν (Χημική Ανάλυση-Μικροσκόπιο)	
11.	Τίτλος νήματος στήμονα:	150 Denier (ISO 7211 Part 5)	
12.	Τίτλος νήματος κρόκης:	150 Denier (ISO 7211 Part 5)	
13.	Ύφανση:	Διαγώνιος 2/1 (Οπτικά)	
14.	Σταθερότητα χρωματισμού	Ελάχιστη	

	α. Στην ασθενή πλύση:		3-4 (EN ISO 105 C10)
	β. Στον ιδρώτα:		4-5 (EN ISO 105)
	γ. Στην τριβή:		3-4 (EN ISO 105X12)
	δ. Στην ξηρή κάθαρση: (υπερχλωροαιθυλένιο)		4 (EN ISO 105 D01)
15.	Χρωματισμός:	Φ/Π όπως στο επίσημο δείγμα	

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξεταστούν στο έτοιμο είδος .

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ **ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΕΡΩΝ ΠΗΛΗΚΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ**

1. Μεταλλικό Έλασμα Στήριξης Πηληκίου

α. Πρώτη ύλη: Χάλυβας (ΦΑΑ, ASTM-E1019).

2. Μεταλλικά Κουμπιά

α. Πρώτη ύλη: Ανοξείδωτος Χάλυβας (ΦΑΑ, ASTM-E1019).

3. Έλασμα Εμπρόσθιου Μέρους

α. Πρώτη ύλη: Χάλυβας/Ντουραλουμίνιο (ΦΑΑ, ASTM-E1019).

β. Κατασκευαστικά στοιχεία: Διπλό Έλασμα (Οπτικά).

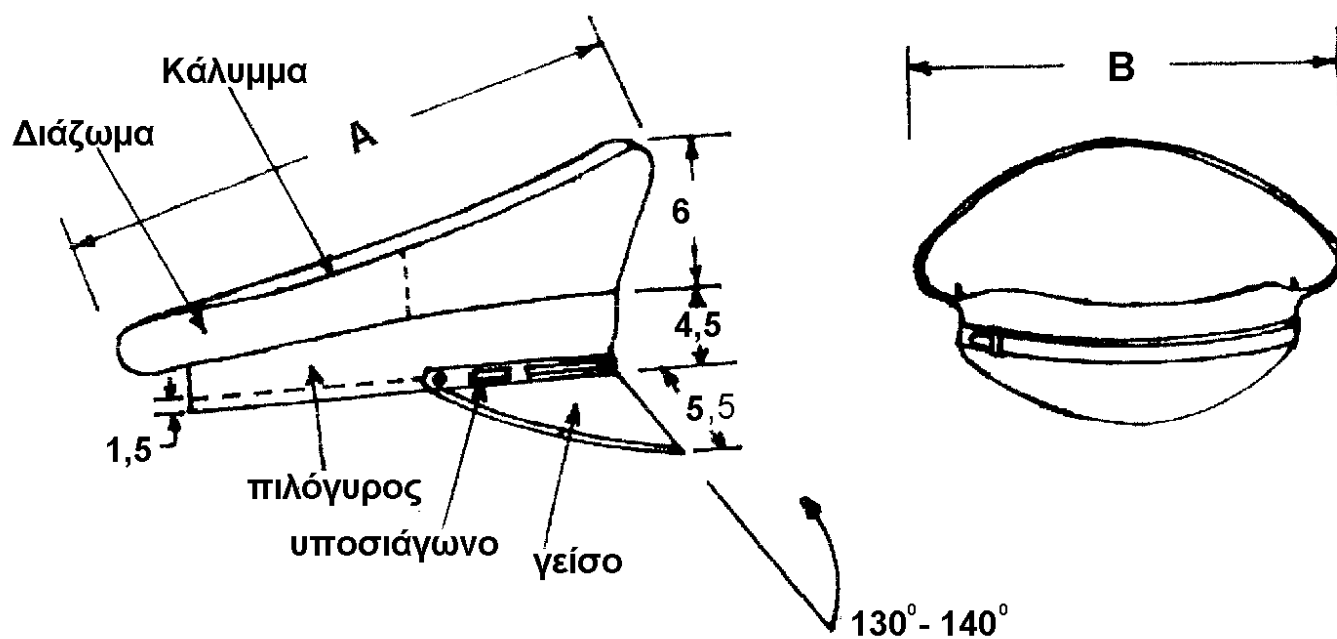
ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξεταστούν στο έτοιμο είδος .

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΣΧΕΔΙΟ ΠΗΛΗΚΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΤΑ ΜΕΓΕΘΟΣ

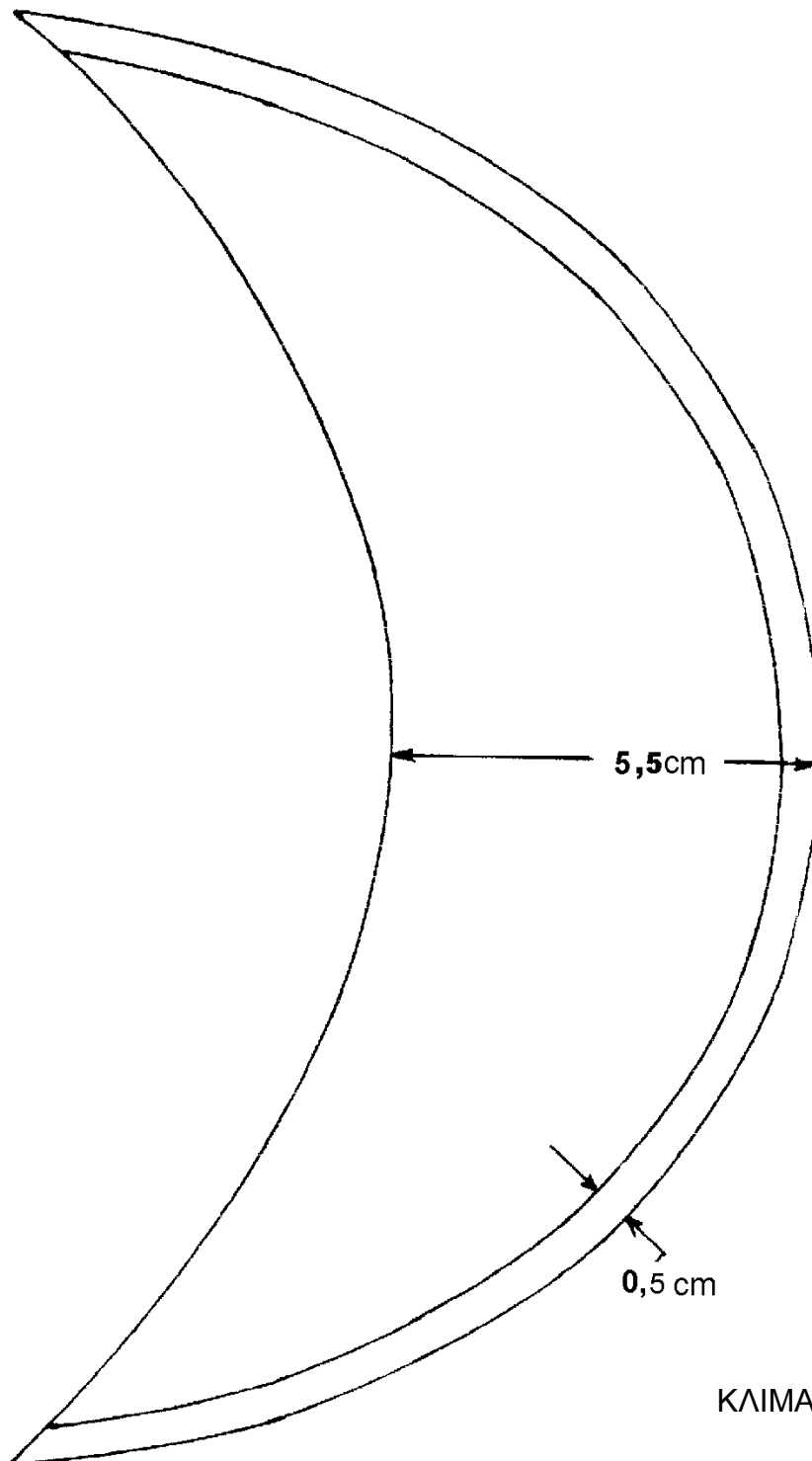
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	ΑΞΟΝΑΣ Α (cm)	ΑΞΟΝΑΣ Β (cm)
55	270-275	260-265
56	270-275	260-265
57	280-285	270-275
58	280-285	270-275
59	280-285	270-275
60	280-285	270-275



Οι διαστάσεις είναι σε cm.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

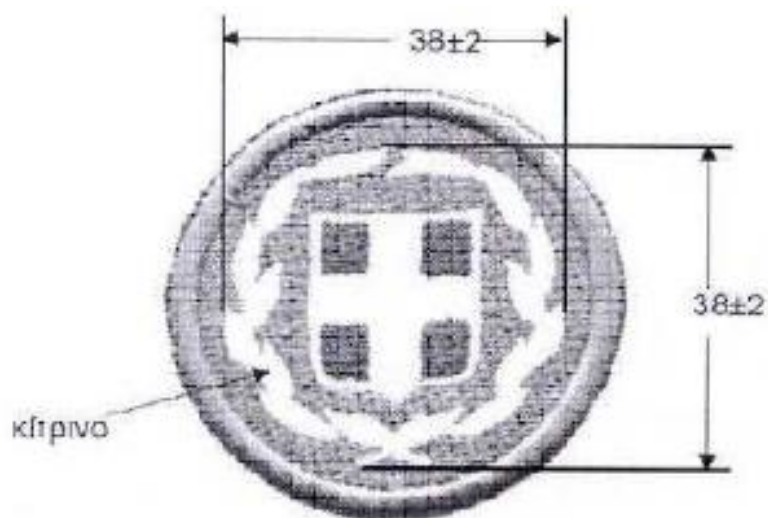
ΣΧΕΔΙΟ ΓΕΙΣΟΥ ΠΗΛΗΚΙΟΥ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ



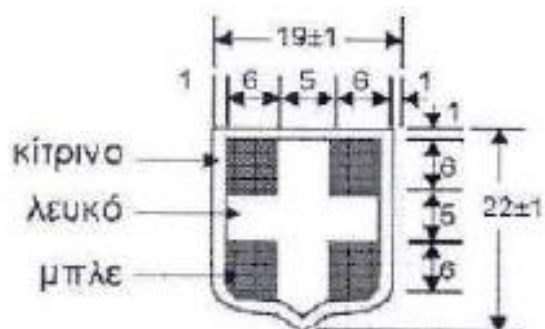
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:1

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

ΣΧΕΔΙΟ ΚΕΝΤΗΤΟΥ ΕΘΝΟΣΗΜΟΥ ΠΗΛΗΚΙΟΥ ΑΣΚΗΣΕΩΝ



Διαστάσεις δαφνών εθνοσήμου



Σχήμα και διαστάσεις σταυρού εθνοσήμου

*Όλες οι διαστάσεις σε mm

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου καταλλήλων διαστάσεων. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: $820 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$ (EN ISO 536 ή TAPPI T 410).

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 lb/in^2 ($14,06 \text{ Kg/cm}^2$) (EN ISO 2759).

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ (ΜΑΛΛΙΝΑ - ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ)

Χαρακτηριστικό	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση Επί τοις %
ΒΑΡΟΣ σε g/m ² ή g/τεμάχιο (μέσος όρος)	Από +10% έως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	0 2% 4% 6% 8% 10%
ΑΝΤΟΧΗ και ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ σε % αναλογία κατά μήκος και κατά πλάτος (ελάχιστο)	-1% -2% -3% -4% -5% -6% -7% -8% -9% -10%	1% 2% 3% 4% 5% 6% 7% 8% 9% 10%
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ σε θηλειές/cm	-1 -2	0 1%
ΣΥΣΤΟΛΗ σε % αναλογία κατά μήκος και κατά πλάτος (μέγιστο)	+1% +2%	1,5% 3%
ΔΙΑΣΤΟΛΗ σε % αναλογία Από το μηδέν	-1% -2%	1,5% 3%
ΑΠΩΛΕΙΑ ΜΕ ΕΚΠΛΥΣΗ σε % αναλογία (μέγιστο)	+1%	1%
ΦΥΤΙΚΕΣ και ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ σε % αναλογία (μέγιστο)	+0,1% +0,2% +0,3% +0,4% +0,5%	0,2% 0,4% 0,6% 0,8% 1%
ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ σε μονάδες (ελάχιστο).	1 Μονάδα	—
ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ (ενδεικτικός)	Ο κάθε κατασκευαστής έχει τη δυνατότητα σχετικής απόκλισης (±2) του ενδεικτικού τίτλου. Αυτό ισχύει για τίτλους νήματος 18 και άνω. Σε αντίθετη περίπτωση (κάτω του 18) δεν επιτρέπεται απόκλιση από τον προσδιοριζόμενο τίτλο.	
Αντοχή στη Διάρρηξη	Έως 50 Kg, 0,5 % για κάθε Kg μείωσης της αντοχής	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Τα ποσοστά ανοχών υπολογίζονται επί των ελαχίστων ή μέγιστων τιμών (αναλόγως της κάθε περίπτωσης) των χαρακτηριστικών της ΠΕΔ.
2. Ποσοστά ανοχών πέραν των αναφερομένων στην παρούσα προσθήκη δεν γίνονται δεκτά και κατά συνέπεια το εκτρεπόμενο είδος απορρίπτεται.
3. Εάν το αθροιστικό σύνολο των αποκλίσεων υπερβαίνει το 10%, το είδος απορρίπτεται.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ
ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ

No Z

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ

1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΠΗΛΗΚΙΟ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-00484/1^η Έκδοση
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2)

5. **ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :**

- α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
- β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.

	Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ	
Ο		ΤΑ ΜΕΛΗ
ΠΡΟΕΔΡΟΣ		
	α.	
	β.	

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z/5 <u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u> 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΠΗΛΗΚΙΟ ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑΣ 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-00484/1 ^η Έκδοση (δ) 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: ΠΕΝΤΕ (5) 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β) 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ) Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.

Όπου :

Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται

ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης

ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης

Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)

(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό

(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας

(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας

(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ⁽¹⁾:							
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης⁽²⁾:							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:	
						ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

- Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____ (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.
- Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ____/____/____ που εξεδόθη από το εργαστήριο _____ (6) αφορά το προσκομιζόμενο είδος με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (7), η παράδοση του οποίου γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (8) του _____ (9).
- Αποδέχομαι όπως αποσταλούν δείγματα του προϊόντος για έλεγχο σχετικά με τα αζωχρώματα και αναλαμβάνω το αντίτιμο που αντιστοιχεί στους ελέγχους όποτε και αν η Υπηρεσία το αποφασίσει. (4)

Ημερομηνία:/..../20.....

Ο – Η Δηλ.

(Υπογραφή)

- (1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.
- (2) Αναγράφεται ολογράφως.
- (3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.
- (4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.
- (5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
- (6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.
- (7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.
- (8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.
- (9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ XII

ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της **Προσθήκης XII-1**.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμηση τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της **Προσθήκης XII-1** έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της **Προσθήκης XII-1** μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της **Προσθήκης XII-1** ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός

ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψηφίων αριθμών ήτοι $1^{\circ}-2^{\circ}-3^{\circ}$, $1^{\circ}-3^{\circ}-4^{\circ}$, $2^{\circ}-3^{\circ}-5^{\circ}$ κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1° και 3° από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υλικά, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παράγραφο **6.1** της ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **4.5** της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙΙ-1

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725

XII-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846

XII-1-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567

XII-1-4

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947